



HI-TECH WATER PURIFIERS

PURIFIED CRYSTALLINE WATER RIGHT AT YOUR FINGERTIPS



P25U / P80NU



P130GU



P60GU

PURIFICADORES
DE AGUA
P25U / P60GU
/ P80NU / P130GU

CARACTERÍSTICAS

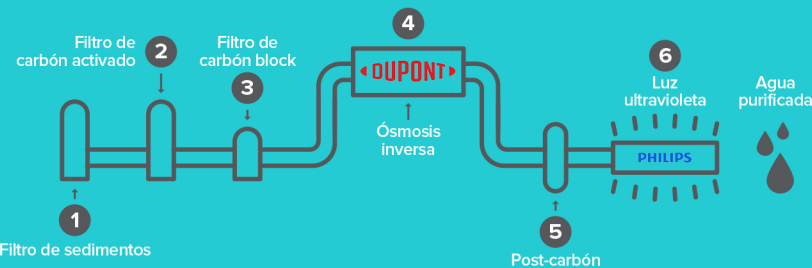
- Despacha agua ambiente.
- Se puede conectar a máquinas de hielo, cafeteras y refrigeradores.
- Tanque de almacenamiento opcional (12 - 1,100 lts.).
- Cumple con la NOM-201-SSA1-2015 de agua para consumo humano.
- Fácil de instalar, se conecta directamente a la red, cisterna o pozo (<800PPM).
- Gabinete opcional.



APLICACIONES

- Comedores industriales, restaurantes, máquinas mix de refrescos, laboratorios y procesos de pintura.

SISTEMA DE PURIFICACIÓN 6 ETAPAS



Elimina:

1. Partículas de hasta 1 micrón.
2. Organismos y agentes químicos como el cloro.
3. El cloro del agua y reduce sabor y olor.
4. Bacterias, virus y metales pesados.
5. Olor y sabor del agua.
6. Virus y bacterias.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	P25U	P60GU	P80NU	P130GU
Voltaje:	110V / 60 Hz			
Máximo consumo:	79 W	104 W		208 W
Capacidad de purificación:	25 lts / hr	60 lts / hr	80 lts / hr*	130 lts / hr
Máx. producción por día:	200 lts	480 lts	640 lts	1,040 lts
Luz ultravioleta:	11 W	5 W	11 W	25 W
Capacidad de tanque recomendado:	43-450 lts	1,100 lts	78-1,100 lts	1,100 lts
Presión de suministro requerida:	30-60 PSI			60 PSI
Presión en el sistema:	30-60 PSI			100 PSI
Porcentaje de reducción de sólidos:	90%		80%	90%
Máximo TDS de agua de suministro:	800 ppm		400 ppm	800 ppm
Dimensiones equipo: (cms)	44Wx29Dx81H	62Wx37Dx112H	44Wx29Dx81H	110Dx150H
Dimensiones tanque: (cms)	38Dx65H	N/A	38Dx65H	110Dx150H
Peso equipo:	24 Kg	58 Kg	24 Kg	71 KG
Peso tanque:	10 Kg	N/A	10 Kg	40 Kg

Nota: La dimensión del equipo P60GU tiene el tanque dentro del gabinete.

*Membrana de ósmosis inversa de alto flujo marca Purifika, retiene 80% de minerales pesados. Suministro de agua (TDS) ≤ 400 PPM.

